

PREFEITURA MUNICIPAL DE MAJOR VIEIRA SC
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

INTRODUÇÃO

O presente documento caracteriza a primeira etapa da fase de planejamento e apresenta os devidos estudos para a contratação de solução que atenderá à necessidade abaixo especificada. O objetivo principal é estudar detalhadamente a necessidade e identificar no mercado a melhor solução para supri-la, em observância às normas vigentes e aos princípios que regem a Administração Pública.

1- DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

O presente estudo visa analisar a viabilidade de contratação de empresa que forneça alimentos para o PNAE (Programa Nacional de Alimentação Escolar) para todas as unidades escolares municipais de Major Vieira, visto que o processo anterior já está com o prazo vencido e por isso a necessidade para que o município consiga dar continuidade ao programa.

2 - PREVISÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL

A contratação do presente objeto encontra-se prevista no plano anual de contratações.

3 - REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Os requisitos serão os do Edital e Documento de Formalização de Demanda (DFD).

4 - ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

Fundamentação: Estimativa das quantidades teve como base a utilização dos alimentos no decorrer dos anos anteriores, baseados em 200 dias letivos, de acordo com o número de alunos das unidades escolares e projetos pretendidos pela secretaria, além das opções da disponibilidade de alimentos de possíveis fornecedores pela agricultura familiar.

	ALIMENTO	QUANTIDADE	UNIDADE/EMBALAGEM	VALOR MÉDIO	VALOR TOTAL
1	Caqui in natura (19/março a 22maio)	700	Quilo	R\$9,40	R\$ 6.580,00
2	Laranja comum in natura (abril a agosto)	500	Quilo	R\$5,80	R\$ 2.900,00
3	Limão in natura (anual)	60	Quilo	R\$6,00	R\$ 360,00
4	Maçã in natura	500	Quilo	R\$8,20	R\$ 4.100,00
5	Melancia in natura	1000	Quilo	R\$3,30	R\$ 3.300,00
6	Morango IN NATURA	600	Bandejas de 250 a 350gramas	R\$7,90	R\$ 4.740,00
7	Morango HIGIENIZADO CONGELADO embalado rotulado	250	Quilo	R\$26,30	R\$ 6.575,00
8	Mimoso/Tanjerina/Ponkan in natura (maio a agosto)	500	Quilo	R\$6,30	R\$ 3.150,00
9	Kiwi in natura	200	Quilo	R\$17,00	R\$ 3.400,00
10	Uva rosada ou verde in natura	100	Quilo	R\$10,00	R\$ 2.000,00
11	Abóbora cabotiá	250	Quilo	R\$4,70	R\$ 1.175,00
12	Abóbora in natura	200	Quilo	R\$4,90	R\$ 980,00
13	Abobrinha verde in natura	200	Quilo	R\$5,10	R\$ 1.020,00
14	Acelga in natura	200	Unidade	R\$5,10	R\$ 1.020,00
15	Alface crespa/lisa in natura	300	Unidade	R\$3,30	R\$ 990,00
16	Alface americana in natura	200	Unidade	R\$4,00	R\$ 800,00
17	Alface roxa in natura	200	Unidade	R\$3,40	R\$ 680,00

18	Aipim lavado, descascado, rotulado e congelado	250	Quilo	R\$10,30	R\$ 2.575,00
19	Alho in natura	35	Quilo	R\$31,40	R\$ 1.099,00
20	Batata doce lavada in natura	400	Quilo	R\$5,40	R\$ 2.160,00
21	Batata inglesa lavada in natura	1.000	Quilo	R\$5,70	R\$ 5.700,00
22	Batata salsa lavada in natura	400	Quilo	R\$8,70	R\$ 3.480,00
23	Beterraba lavada in natura	300	Quilo	R\$5,20	R\$ 1.560,00
24	Brócolis Chinês in natura	500	Unidade grande	R\$5,90	R\$ 2.950,00
25	Cebola in natura	500	Quilo	R\$6,80	R\$ 3.400,00
26	Cenoura in natura	500	Quilo	R\$6,80	R\$ 3.400,00
27	Chuchu in natura	500	Quilo	R\$5,00	R\$ 2.500,00
28	Couve flor in natura	600	Unidade grande	R\$5,80	R\$ 3.480,00
29	Couve manteiga in natura	200	Maço com no mínimo 8 folhas por maço	R\$4,30	R\$ 860,00
30	Milho verde in natura, espiga de 1ª qualidade, íntegra e sem fungo, unidade média a grande	1200	Unidade	R\$2,20	R\$ 2.640,00
31	Pepino in natura para salada	200	Quilo	R\$5,20	R\$ 1.040,00
32	Pimentão amarelo in natura	30	Quilo	R\$14,00	R\$ 420,00
33	Pimentão verde in natura	30	Quilo	R\$10,60	R\$ 318,00
34	Pimentão vermelho in natura	30	Quilo	R\$13,10	R\$ 393,00
35	Pinhão, in natura	300	Quilo	R\$13,10	R\$ 3.930,00
36	Repolho roxo in natura com peso médio de 1kg	100	Unidade	R\$5,90	R\$ 590,00
37	Repolho verde in natura com peso médio de 2kg	200	Unidade	R\$4,90	R\$ 980,00
38	Tempero verde- salsa e cebolinha in natura	600	Maço	R\$4,90	R\$ 2.940,00
39	Tomate in natura	150	Quilo	R\$8,40	R\$ 1.260,00
40	Vagem in natura	200	Quilo	R\$12,90	R\$ 2.580,00
41	Iogurte integral com polpa de frutas sabores MORANGO/COCO	2.000	Litro	R\$9,20	R\$ 18.400,00
42	Leite integral UHT – caixa longa vida	6.000	1 litro	R\$5,80	R\$ 34.800,00
43	Feijão preto tipo I EMBALADO E ROTULADO	400	Embalagem plástica de 1kg	R\$9,70	R\$ 3.880,00
44	Doce de frutas caseiro p/ passar no pão	150	Vidro de 700 gramas	R\$22,30	R\$ 3.345,00
45	Suco de uva tinto integral concentrado sem adição de açúcar e conservantes	500	Garrafa 1500 ml rotulada	R\$20,20	R\$ 10.100,00
46	Ovos de galinha	800	Dúzia	R\$11,20	R\$ 8.960,00
47	FILÉ DE PEIXE TILÁPIA CONGELADO, SEM ESPINHO E SEM PELE CONGELADO	200	Unidade plástica de 1kg congelado	R\$47,30	R\$ 9.460,00
48	Biscoito caseiro sabores diversos (araruta, polvilho, nata, chocolate, coco, manteiga, limão, laranja e milho e embalado e rotulado)	400	Pacote de 1kg	R\$30,50	R\$ 12.200,00
49	Pão CASEIRO fatiado embalado e rotulado (embalagem plástica)	500	Pacotes em torno de 500 gr por pacote, contendo de 15 a 20 fatias, embalada e rotulada	R\$9,60	R\$ 4.800,00
50	Pão caseiro fatiado INTEGRAL embalado e rotulado (embalagem plástica)	500	Pacotes em torno de 500 gr por pacote, contendo de 15 a 20 fatias, embalada e rotulada	R\$10,90	R\$ 5.450,00

51	Pão de vegetais diversos fatiado embalado e rotulado (AIPIM, BATATA, MILHO, BETERRABA, CENOURA E ESPINAFRE): fatiado, embalado e rotulado	200	Pacotes em torno de 500 gr por pacote, contendo de 15 a 20 fatias, embalada e rotulada	R\$10,70	R\$ 2.140,00
52	Pão caseiro fatiado SEM ADIÇÃO DE AÇÚCARES OU SIMILARES embalado e rotulado (embalagem plástica)	100	Pacotes em torno de 500 gr por pacote, contendo de 15 a 20 fatias, embalada e rotulada	R\$11,70	R\$ 1.170,00
					R\$208.730,00

5 - ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

VALOR TOTAL: R\$ 207.838,40 (Duzentos e sete mil, oitocentos e trinta e oito reais e quarenta centavos)

A estimativa de valor da contratação foi estabelecida por meio de uma minuciosa pesquisa de preços. Essa pesquisa abrangeu a consulta de atas de outros municípios, através de plataformas dedicadas a ofertas de pesquisa de preços e contato direto com agricultores e cooperativas, considerando a especificação detalhada do item. Todos os documentos referentes a essa estimativa encontram-se anexados, visando proporcionar uma base sólida para o cálculo do valor da contratação.

Levando em consideração o que diz a nota Técnica nº 01 de 2022, o TCE/SC expediu orientação no sentido de que devem ser priorizados determinados parâmetros de pesquisas de preços, devendo a pesquisa direta com fornecedores ser a última opção, conforme se extrai do seguinte excerto: Para que a compra seja feita pelo valor de mercado, reduzindo o risco de ocorrer sobre preço, os responsáveis dos órgãos devem realizar uma pesquisa ampla, sempre que possível, utilizando fontes confiáveis. O Prejulgado 2207 do TCE/SC, bem como a IN 73/2020, apresenta quatro possíveis parâmetros de pesquisa:

IV. Pesquisa direta com fornecedores, por meio de solicitação formal de cotação, desde que os orçamentos considerados sejam de até seis meses de antecedência da data de divulgação do instrumento convocatório.

Justificativa: Os orçamentos assim foram realizados antes de ser necessário seguir a nova lei e a cotação local também corresponde melhor a realidade de compra. A pesquisa foi referenciada abaixo, apresentando os seguintes valores:

ORÇAMENTOS				
	DATA	NOME DA EMPRESA/ORGÃO	CNPJ	PROPOSTA (VALOR TOTAL)
01	13/11/2023	COOPERATIVA DE ORG. PROD. E COMERC SOLIDÁRIA (COMSOL)	08.375.640/0001-98	R\$148.848,0
02	08/11/2023	INDIANA FRUTAS E VERDURAS	05.157.804/0001-12	R\$103.165,9
03	08/11/2023	VILMAR MARQUES	479.960.659-89	R\$61.230,0
04	08/11/2023	ALISSON MARQUES		R\$75.460,0
05	08/11/2023	COOP DOS PRODUT. DA AGRIC FAM. DO INTERIOR DE CANOINHAS	11.176.099/0001-01	R\$60.648,5
06	13/11/2023	JANICE HAAS DE SOUZA	937.972.909-00	R\$25.200,0
07	13/11/2023	AUGUSTO ZANELLATTO	014.643.469-15	R\$8.550,0
08	13/11/2023	INDUSTRIA DE FARINHAS E SUCOS CARRETEIRO LTDA ME	08.398.843/0001-08	R\$11.225,0
09	10/11/2023	ZENI APARECIDA BOSSE	064.190.969-10	R\$4.680,0
10	13/11/2023	ROSANGELA FURST MARCOLLA	035.325.649-80	R\$25.350,0

11	10/11/2023	JULIAN ODACHOWISKI E FILHOS LTDA	02.672.502/0001-94	R\$89.410,0
12	28/11/2023	SUPERMECADO CASTELO	141.699.13/0001-72	R\$50.916,0
13	14/11/2023	PAPELARIA SÃO BENTO	07.634.816/0001-16	R\$43.792,5
14	09/11/2023	COOPERATIVA SABOR COLONIAL	12.720.068/0001-24	R\$208.248,5
15	04/12/2023	INTERNET		R\$4.901,0

6 - DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

Contratação de empresas para a entrega dos gêneros alimentícios para o PNAE (Programa Nacional de Alimentação Escolar)

7 - JUSTIFICATIVA PARA PARCELAMENTO OU NÃO DO OBJETO

Não é necessário a divisão em lotes, porém as entregas serão divididas com pedidos mensais sendo as entregas semanais (todas as segundas-feiras no máximo terça-feira) para os gêneros alimentícios perecíveis e mensal sendo a primeira segunda feira de cada mês para os alimentos não perecíveis de acordo com a solicitação prévia da secretaria de educação.

A Secretaria de Educação não possui depósito central nem transporte próprio para alimentos, portanto as entregas deverão ser realizadas conforme solicitação da Secretaria da Educação e de acordo com a necessidade de cada unidade escola, número de alunos, dias letivos do mês e cardápio, mensalmente para os alimentos não perecíveis e semanalmente para os alimentos perecíveis. Os pedidos serão repassados mensalmente.

8 - DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS

Com a referida contratação a Secretaria de Educação pretende atender a legislação que exige que no mínimo 30% do recurso federal recebido seja investido na agricultura familiar de acordo com o Programa Nacional de Alimentação Escolar e o período letivo. Garantindo que os estudantes não deixem de receber a alimentação adequada.

9 – PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS AO CONTRATO/ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

O Fiscal da secretaria de educação é Eliane Morante. Recebimento e conferência dos itens será realizado pelas cozinheiras de cada unidade escolar na hora do recebimento dos itens e nota fiscal/AF.

10 - POSSÍVEIS IMPACTOS AMBIENTAIS

Não existem impactos ambientais relevantes na contratação do objeto ora em comento.

11 – VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO

Os estudos preliminares evidenciam que a contratação se mostra tecnicamente possível e fundamentadamente necessária.

12 – RESPONSÁVEIS

Os responsáveis pelo estudo são:

Juliana Herbst Nagano- Nutricionista CRN10-1205

Major Vieira SC, 21 de fevereiro de 2024

Marilda Rodecz
Secretário Municipal de Educação