

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº: 23087906 MCSP

Fl. 1/1

Empresa interessada : **FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA**
Av. Doutor Wady Badra, 70 - Tulipas - Jundiaí / SP

Pedido de ensaio : 297407

Natureza do trabalho : **ENSAIO DE TRAÇÃO À TEMPERATURA AMBIENTE**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

RECEBIMENTO/DATA.....: 18/08/2023 - Entregue no Laboratório Tork SP

QUANTIDADE.....: 01 amostra

MATERIAL.....: Tubo Aço Carbono Ø 33,4 mm DN 25 Sch 40

REF. DO CLIENTE.....: E-mail de 18/08/2023

PROPOSTA TORK Nº: 2307013MLG-Rev.1

RESULTADOS OBTIDOS

CP	Dimensões		Secção	Limite de escoamento		Limite de resistência		Alongamento		
	Ø _{int.}	Ø _{ext.}		kgf	MPa	kgf	MPa	Lo (mm)	%	L (mm)
1	26,84 x 33,90		336,8	13.215	385	14.780	430	50	37,5	68,83

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

1. Procedimento Tork: P-101.
2. Ensaio realizado conforme norma ABNT NBR 6892-1, ed. 18.
3. Ensaio realizado a uma temperatura ambiente (23 ± 5) °C.
4. Local do Ensaio: Rua Cruzeiro, 419 - Barra Funda - São Paulo / SP - Laboratório: Mecânico.
5. Regra de Decisão: Declaração de conformidade sem considerar a incerteza.
6. Equipamentos utilizados:
 - Máquina Universal de Ensaio: Identificação Tork: 1041 - Escala 100 T - Certificado RBC/Dinateste DNTT 318c/23 - válido até 05/2024
 - Extensômetro Eletrônico: Identificação Tork: 5295 - Certificado RBC/Dinateste DNTT 320c/23 - válido até 08/2024
 - Paquímetro Digital: Identificação Tork 5112 - Certificado RBC/Tork 23020135AFSP - válido até 02/2024
 - Micrômetro Externo: Identificação 4832 - Certificado RBC/Tork 23040578AFSP - válido até 04/2024
 - Micrômetro Externo: Identificação Tork 5173 - Certificado RBC/Tork 23050710AFSP - válido até 05/2024

Data dos Ensaio: 29 de Agosto de 2023.

Emissão do Relatório: São Paulo, 05 de Setembro de 2023.

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0056.

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.