

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº: 23073451 AQSP**Fl. 1/1**Empresa interessada : **FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA**
Av. Doutor Wady Badra, 70 - Tulipas - Jundiaí / SP

Pedido de ensaio : 297055

Natureza do trabalho : **ENSAIO DE MASSA DA FOSFATIZAÇÃO**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

RECEBIMENTO/DATA.....: 10/07/2023 - Entregue no Laboratório Tork SP

AMOSTRA RECEBIDA.....: Tubo

QUANTIDADE.....: 01 amostra

REF. DO CLIENTE.....: Pedido de Compra Nº 000006-001-2023 de 15/06/2023

PROPOSTA TORK Nº.....: 2305031D

RESULTADOS OBTIDOS

CP	Massa da Fosfatização [g/m ²]	
	Individual	Média
1	16,37	16,35
2	16,33	

A amostra ensaiada **não atende** a norma ABNT NBR 9209, ed. 1986 para massa da camada de Fosfato de Zinco/Ferro.**INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES**

1. Procedimento Tork: séries P-215.
2. A amostra foi ensaiada conforme: ABNT NBR 9209, ed. 1986.
3. Massa do revestimento: Quantidade total de revestimento depositado em ambas as faces da amostra.
4. Ensaio realizado a uma temperatura ambiente (23 ± 5) °C.
5. Local do Ensaio: Rua Cruzeiro, 419 - Barra Funda - São Paulo / SP - Laboratório: Químico.
6. Regra de Decisão: Declaração de conformidade sem considerar a incerteza.
7. Equipamentos utilizados:
Balança Analítica: Identificação 4167 - Certificado RBC/Visomes Nº LV03123-02844-23-R0 - válido até 02/2024
Paquímetro Digital: Identificação Tork 4561 - Certificado RBC/Tork 23012270AFSP - válido até 02/2024
Termohigrômetro Digital: Identificação Tork 5124 - Certificado RBC/Visomes Nº LV03123-02843-23-R0 - válido até 02/2024

Data dos Ensaio: 17 de Agosto de 2023.

Emissão do Relatório: São Paulo, 18 de Agosto de 2023.

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira - CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.