

Empresa interessada : **FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA**  
Av. Doutor Wady Badra, 70 - Tulipas - Jundiaí / SP

Pedido de ensaio : 297055


Natureza do trabalho : **TESTE DE ADERÊNCIA COM FITA**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

INSPEÇÃO / DATA.....: 10/07/2023 - Entregue no Laboratório Tork SP  
AMOSTRA RECEBIDA.....: Tubo pintado  
QUANTIDADE.....: 01  
REF. DO CLIENTE.....: Pedido de Compra Nº 000006-001/2023 de 15/06/2023  
PROPOSTA TORK Nº .....: 2305031D

## 1 - TESTE DE ADERÊNCIA

Foi realizado o teste de aderência com fita, os resultados obtidos estão descritos na tabela abaixo.

Imagem	Classificação de aderência <i>ABNT NBR 11003</i>
	Y0/X1

## INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 - Ensaio realizado a uma temperatura ambiente ( $23 \pm 2$ ) °C
- 2 - Método de ensaio conforme: ABNT NBR 11003, ed. 09(Err.10) Método A
- 3 - Local do Ensaio: Rua Cruzeiro, 419 - Barra Funda - São Paulo / SP - Laboratório: Corrosão.
- 4 - Equipamentos utilizados:  
Régua Padrão de Cortes Transversais: Identificação Tork: 5278 - Certificado Tork 23030313AFSP - válido até 03/2024  
Medidor de Espessura: Identificação Tork 5354 - Certificado RBC/CTM 43891/22 e 29447/21 - válido até 12/2023

Data dos Ensaio: 24 de Julho de 2023.

Emissão do Relatório: São Paulo, 24 de Julho de 2023.



Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910  
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Laboratório de Ensaio acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0056.

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.