

Empresa interessada : **FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA**  
Av. Doutor Wady Badra, 70 - Tulipas - Jundiaí / SP

Pedido de ensaio : 297055

Natureza do trabalho : **DETERMINAÇÃO DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

INSPEÇÃO / DATA.....: 10/07/2023 - Entregue no Laboratório Tork SP  
AMOSTRA RECEBIDA.....: Tubo pintado  
QUANTIDADE.....: 01  
REF. DO CLIENTE.....: Pedido de Compra N° 000006-001/2023 de 15/06/2023  
PROPOSTA TORK N° .....: 2305031D

## 1 - DETERMINAÇÃO DE ESPESSURA DA CAMADA

**Procedimento:** Antes do início do ensaio o equipamento de medição foi zerado sobre uma superfície polida e plana de aço, com dimensões de 40mmx40mm e espessura de 3mm, em seguida, o medidor foi verificado em uma película padrão de 502 µm. Foram realizadas 12 medições sobre a superfície da peça, sendo que o menor e o maior valor foram desconsiderados.

Norma	Fator de redução µm	Medição com fator de redução em µm
ABNT NBR 10443 Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas	25	472,4
		430,4
		404,4
		439,2
		430,7
		448,1
		391,6
		429,6
		423,0
		418,0
Média da espessura da camada seca µm		428,7

## INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 - Ensaio realizado a uma temperatura ambiente (23 ± 2) °C.
- 2 - Método de ensaio conforme: ABNT NBR 10443, ed. 08
- 3 - Local do Ensaio: Rua Cruzeiro, 419 - Barra Funda - São Paulo / SP - Laboratório: Corrosão.
- 4 - Equipamentos utilizados:  
Medidor de Espessura: Identificação Tork 5354 - Certificado RBC/CTM 43891/22 e 29447/21 - válido até 12/2023

Data dos Ensaio: 24 de Julho de 2023.

Emissão do Relatório: São Paulo, 24 de Julho de 2023.



Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910  
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Laboratório de Ensaio acreditado pela CGCRE de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL-0056.

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.