

Empresa interessada : **FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA**  
Av. Doutor Wady Badra, 70 - Tulipas - Jundiaí / SP

Pedido de ensaio : 297407

Natureza do trabalho : **ENSAIO DE ARRANCAMENTO POR TRAÇÃO**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

RECEBIMENTO/DATA.....: 18/08/2023 - Entregue no Laboratório Tork SP

QUANTIDADE.....: 01 amostra

IDENTIFICAÇÃO.....: Amostra 01 (Tubo Soldado)

REF. DO CLIENTE.....: E-mail de 18/08/2023

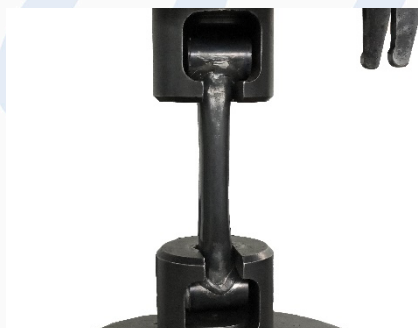
PROPOSTA TORK Nº .....: 2307013MLG-Rev.1

### **I - ENSAIO DE ARRANCAMENTO POR TRAÇÃO**

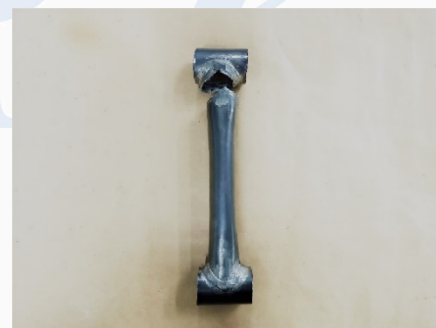
**Procedimento:** A amostra foi posicionada na máquina universal de ensaios através de um dispositivo e submetida ao ensaio de arrancamento por tração.



*Foto 01- Antes do ensaio*



*Foto 02 - Durante o ensaio*



*Foto 03 - Após o ensaio*

#### **Resultados**

Amostra	Carga de ruptura	Ocorrência
	kgf	
01	7.980	Ocorreu ruptura do cordão de solda

### **INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES**

- 1 - O tubo transversal foi reduzido no comprimento para adaptação no dispositivo.
- 2 - Procedimento Tork P-101.
- 3 - Ensaio realizado conforme Solicitação do Interessado.
- 4 - Ensaio realizado a uma temperatura ambiente ( $23 \pm 2$ ) °C.
- 5 - Local do Ensaio: Rua Cruzeiro, 419 - Barra Funda - São Paulo / SP - Laboratório: Mecânico.
- 6 - Equipamentos utilizados:  
Máquina Universal de Ensaio: Identificação Tork: 1041 - Escala 100 T - Certificado RBC/Dinateste DNTT 318c/23 - válido até 05/2024

Data dos Ensaio: 29 de Agosto de 2023.

Emissão do Relatório: São Paulo, 05 de Setembro de 2023.

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910  
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.