**ANEXO I TERMO DE REFERENCIA**

**DISPENSA N° 001/2016**

Os produtos, suas quantidades e especificações abaixo relacionadas destinam-se a atender as escolas municipais no período de janeiro a dezembro de 2016.

As entregas deverão ser realizadas conforme solicitação da Secretaria da Educação pela nutricionista e de acordo com a necessidade.

Os gêneros alimentícios deverão ser entregues nas Escolas Tia Chiquinha, Dráusio Celestino Cunha e Frei André Malinski e na Creche Municipal, nas respectivas localidades: Centro de Major Vieira, Localidade de Rio Claro e Localidade de Rio Novo, semanalmente ou de acordo com a solicitação da Secretaria Municipal de Educação, durante o período de janeiro a dezembro de 2016.

Todos os alimentos adquiridos devem estar de acordo com a legislação de alimentos estabelecida pela ANVISA (Agencia Nacional de Vigilância Sanitária, do Ministério da Saúde) e pelo Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento, todos devidamente embalados e rotulados.

As verduras e legumes deverão ser de boa qualidade, com tamanho médio padronizado.

As hortaliças deverão estar frescas, inteiras e sãs, sem sinais de brotação, no ponto de maturação adequado para consumo.

- As folhas deverão se apresentar intactas e firmes.

- Deverão estar isentas de substâncias terrosas,

**-** Sem sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa.

- Sem parasitos, larvas ou outros animais nos produtos e embalagens.

**-** Sem umidade externa anormal.

- Isentas de odor e sabor estranhos.

- Não deverão estar danificadas por lesões que afetem a sua aparência e utilização.

- Todos os produtos deverão apresentar alvará de funcionamento dos estabelecimentos que são produzidos

- Os produtos orgânicos deverão apresentar a certificação de produto orgânico

- Os sucos de uva deverão ser pasteurizados

- O mel, os ovos e o iogurte deverão apresentar SIM, SIE ou SIF e os outros produtos deverão apresentar o formulário de dispensa de registro.

- Todos os produtos deverão estão devidamente embalados e rotulados com todas as informações exigidas pela ANVISA.

***Das amostras:***

**- Não é necessário amostras de frutas e verduras**

**- As amostras deverão ser entregues no dia da entrega da proposta**

**PREVISÃO PARA A CHAMADA PÚBLICA 2016**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***ITEM*** | ***PRODUTO*** | ***QUANTIA*** | ***UNIDADE/EMBALAGEM*** | ***VALIDADE MÍNIMA NA ENTREGA*** | ***AMOSTRA*** | ***PERIODO PREVISTO DE ENTREGA***  | ***VALOR UNITARIO (R$)*** |
|  | **Geleia de frutas,** sabores diversos, rotulada e registrada em órgão competente | 300 | Vidro de 710 gr | 12 meses | Sim | Fevereiro a dezembro | 10,25 |
| 1. 07
 | **Mel**, rotulado, sem adição de conservantes, com registro no SIM, SIE ou SIF | 80 | Plástica de 1kg | 06 meses | Sim | Fevereiro a dezembro | 17,45 |
| 1. 09
 | **Feijão preto** Tipo I novo e limpo, rotulado | 500 | Plástica de 1kg | 06 meses | Sim | Fevereiro a dezembro | 4,49 |
| 1. 18
 | **Suco de *uva*** integral, pasteurizado concentrado orgânico, sem adição de água e açúcar, rotulado e identificado, registrado nos órgãos competentes | 900 | Garrafa 1,5 litro | 3 meses | Sim | Fevereiro a dezembro | 13,97 |
| 1. 20
 | **Ovos** brancos ou vermelhos de galinha, com selo de inspeção municipal, estadual ou federal. | 1.200 dz | Dúzia | 25 dias | Sim | Fevereiro a dezembro | 5,48 |
| 1. 21
 | **Iogurte** integral com polpa de frutas sabor diversos – rotulado, com registro SIM, SIE ou SIF | 3.800Litros | Plástica de 1 litro | 1 mês | Sim | Fevereiro a dezembro | 6,73 |
| 1. 23
 | **Caqui** in natura, qualidade tipo caqui café, grau médio de amadurecimento, casca sã | 390 kg | Quilo |  | Não | Março a agosto | 6,49 |
| 1. 24
 | **Laranja** comum in natura, produto de 1° qualidade, grau médio de amadurecimento, casca sã | 1.000 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,23 |
| 1. 9.
 | **Laranja *SEM SEMENTE***, in natura, produto de 1° qualidade, grau médio de amadurecimento, casca sã | 400 kg | Quilo |  | Não | Abril a outubro | 3,10 |
| 1. 25
 | **Limão** in natura, produto de 1° qualidade, grau médio de amadurecimento, casca sã | 200 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 5,29 |
| 1. 26
 | **Maçã** vermelha in natura, de 1° qualidade, tamanho médio, grau médio de amadurecimento, casca sã, sem rupturas | 3.000 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 4,73 |
|  | **Banana** caturra, de 1° qualidade, tamanho pequeno a médio, grau médio de amadurecimento, com cascas sãs, sem rupturas | 4.000 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 1,88 |
| 1. 27
 | **Melancia** in natura, unidade grande, sem rupturas | 2.000 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a abril | 1,40 |
| 1. 28
 | **Morango** in natura, polpa firme e intacta, sem danos físicos oriundos do manuseio e transporte | 300 bnjs | Bandeja de 300 à 350gramas |  | Não | Setembro a dezembro | 3,50 |
| 1. 32
 | **Ponkan** in natura, 1ª qualidade, médio amadurecimento, sem batidas, tamanho médio, íntegra  | 150 kg | Quilo |  | Não | Abril a julho | 3,73 |
|  | **Tangerina** ***SEM SEMENTE***, in natura, produto de 1° qualidade, grau médio de amadurecimento, casca sã | 600 kg | Quilo |  | Não | Abril a julho | 2,80 |
| 1. 35
 | **Abóbora** in natura, produto selecionado com polpa firme e intacta, sem danos físicos oriundos do manuseio e transporte | 80 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,48 |
| 1. 36
 | **Abobrinha** verde in natura, produto selecionado com polpa firme e intacta, sem danos físicos oriundos do manuseio e transporte | 180 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 3,68 |
| 1. 37
 | **Acelga** in natura, folhas firmes sem áreas escuras, sem sujidades ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade | 220 un. | Unidade |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,69 |
| 1. 38
 | **Agrião** in natura, sem sujidades ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade | 150 un. | Maço |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,23 |
| 1. 40
 | **Alface tipo crespa** in natura, folhas firmes sem áreas escuras, sem sujidades ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade | 300 un. | Unidade |  | Não | Fevereiro a dezembro | 1,63 |
|  | **Alface tipo americana** in natura, folhas firmes sem áreas escuras, sem sujidades ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade | 300 un | Unidade |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,03 |
|  | **Alface roxa**, folhas firmes sem áreas escuras, sem sujidades ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade | 200 un | Unidade |  | Não | Fevereiro a dezembro | 1,90 |
| 1. 42
 | **Aipim lavado**, descascado e congelado a vácuo - produto embalado devidamente etiquetado e identificado | 280 kg | Plástica a vácuo de 1kg |  | Não | Fevereiro a dezembro | 4,72 |
| 1. 44
 | **Alho** in natura, em cabeças, dentes grandes e novos, de 1° qualidade, acondicionados em embalagens transparentes | 20 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 15,26 |
| 1. 45
 | **Batata doce** lavada in natura orgânica | 200 kg | Quilo |  | Não | Março a agosto | 2,56 |
| 1. 46
 | **Batata inglesa** lavada in natura, nova, de 1° qualidade, sem esverdeamento, limpa | 1.200 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 3,56 |
| 1. 47
 | **Batata salsa** lavada in natura, produto selecionado consistente ao toque e isento de partes amassadas ou batidas | 250 kg | Quilo |  | Não | Julho a setembro | 5,86 |
| 1. 48
 | **Beterraba** lavada in natura, firme e compacta, devendo ser graúda, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos | 500 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 3,69 |
| 1. 50
 | **Brócolis** Chinês in natura, tamanho grande, folhas firmes sem áreas amareladas, sem sujidades ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade | 800 un | Unidade grande |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,83 |
| 1. 52
 | **Cebola** in natura, sem réstia, nova de 1° qualidade, com casca sã e sem rupturas | 600 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 5,33 |
| 1. 53
 | **Cenoura** in natura, sem talo, graúda selecionado, consistente ao toque e isento de partes amassadas ou batidas | 1.000 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 3,03 |
| 1. 54
 | **Chuchu** in natura, Produto selecionado consistente ao toque e isento de partes amassadas ou batidas | 500 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,45 |
| 1. 55
 | **Couve flor** in natura, tamanho grande, folhas firmes sem áreas amareladas, sem sujidades ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade | 400 un | Unidade grande |  | Não | Fevereiro a dezembro | 3,50 |
| 1. 60
 | **Milho verde** in natura descascado, Espiga descascada e limpa (aproximadamente 250 g cada), acondicionados em embalagens transparentes | 5.000 un | Unidade |  | Não | Fevereiro a abril | 4,20 |
| 1. 61
 | **Pepino** in natura para salada, Produto selecionado consistente ao toque e isento de partes amassadas | 200 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,83 |
| 1. 62
 | **Pinhão** in natura fresco | 400 kg | Quilo |  | Não | Abril e maio | 5,50 |
| 1. 63
 | **Pimentão amarelo** in natura | 20 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 10,46 |
| 1. 64
 | **Pimentão verde** in natura | 40 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 8,15 |
| 1. 65
 | **Pimentão vermelho** in natura | 20 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 10,46 |
| 1. 66
 | **Repolho roxo** in natura com peso médio de 1kg, integra, compacta e firme, com folhas frescas e viçosas, sem lesões | 160 un | Unidade |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,65 |
| 1. 67
 | **Repolho verde** in natura com peso médio de 1,5 a 2kg, integra, compacta e firme, com folhas frescas e viçosas, sem lesões | 400 un | Unidade |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,31 |
| 1. 69
 | **Tempero verde** - salsa e cebolinha in natura, sem excesso de umidade, sem sinais de amarelamento, com talos firmes, sem folhas escuras ou murchas | 600 un | Unidade/maço |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,50 |
| 1. 70
 | **Tomate** in natura, produto selecionado consistente ao toque e isento de partes amassadas ou batidas. Isento de manchas, machucaduras, bolores, sujidades, ferrugem ou outros defeitos que possam alterar sua aparência e qualidade | 800 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 5,49 |
| 1. 71
 | **Vagem** in natura | 180 kg | Quilo |  | Não | Fevereiro a dezembro | 7,73 |
| 1. 56
 | **Couve, tipo manteiga**, fresca, com folhas brilhantes, lisas e viçosas, firmes e sem áreas escuras, com coloração e tamanho uniformes e típicos da variedade, sem sujidades ou outros defeitos que possam alterar sua aparência e qualidade | 400 un | Unidade/maço com no mínimo 8 folhas por maço |  | Não | Fevereiro a dezembro | 2,49 |

- Lembrando que o valor da proposta deve ser exatamente o preço médio final deste edital, diferente disso o fornecedor poderá ser desclassificado.