Diretoria da Associação de Agricultores O SUCESSO DO FUTURO (PPRMSC) de Pulador, Sede, Palmital, Rio Bonito e Salto Canoinhas Eleita no dia 02 de Dezembro de 2009, com mandato até o dia 02/12/2011.

#### **DIRETORIA**

Presidente: Rosilda Jankowski Bialeski

**Vice-Presidente: Cleide Wizorkievicz Bueno** 

Secretário: José Adenilson Krauss Vice Secretário: Nicolau Maidachen Tesoureiro: Henrique Kachimareck

Vice Tesoureiro: Zenaide Lechinheski Frederico Soupinski

#### **Conselho Fiscal Efetivo:**

- -Dircélio Krauss
- -Darci Francisco dos Santos
- -Otavio Krauss

## **Conselho Fiscal Suplente:**

- -Carlos Bialeski
- -Lucio Schimingoski
- -Roseli Muller Paulitzki

Pulador, Sede, Palmital, Rio Bonito e Salto Canoinhas

02 de Dezembro de 2009



Diretoria da Associação de Agricultores UNIDOS PELO MESMO IDEAL de Lageado Liso, Toldo de Cima e Canudos .

Eleita no dia 26 de Novembro de 2009, com mandato até o dia 26/11/2011.

#### **DIRETORIA**

**Presidente: Gilson Marcelo dos Santos** 

**Vice-Presidente: Marcio Modeski** 

Secretário: Joélcio Marcelo Iancoski Vice Secretário: Eni Cátia de Barros

**Tesoureiro: Amarildo Libério dos Santos** 

Vice Tesoureiro: Adilson Kozóris

## **Conselho Fiscal Efetivo:**

- -Luzia Hack dos Santos
- -Osmar Kaspchack
- -Leoni Aparecida Cordeiro

# **Conselho Fiscal Suplente:**

- -Antônio Iancoski
- -Jacir Martins Alves
- -Aroldo Hack

Lageado Liso, Toldo de Cima, Canudos

26 de Novembro de 2009



Diretoria da Associação de Agricultores BEM VINDO ENTRE AMIGOS "RIO SANTO", de Colônia Santo Antônio e Butiá.

Eleita no dia 27 de Novembro de 2009, com mandato até o dia 27/11/2011.

#### **DIRETORIA**

**Presidente: Anderson Lucachinski** 

**Vice-Presidente: Ovande Lisboa dos Santos** 

Secretário: Cristian Mauro Barcarol Vice Secretário: Luiz Miguel Veiga Tesoureiro: Alaércio Muchaloski

Vice Tesoureiro: Neila Franco de Oliveira

## **Conselho Fiscal Efetivo:**

- -Lauro Franco de Oliveira
- -Adilso Lucachinski
- -Hilson Lucachinski

## **Conselho Fiscal Suplente:**

- -Margarida Alves Martins da Silveira
- -Antônio David
- -Jolar Ningeleski

Colônia Santo Antônio e Butiá, 27 de Novembro de 2009



Diretoria da Associação de Agricultores NOVA ESPERANÇA de Rio Novo, Serra Preta e Rio vermelho (RRS).

Eleita no dia 25 de Novembro de 2009, com mandato até o dia 25/11/2011.

#### **DIRETORIA**

**Presidente: Evaldo Marcinhak** 

**Vice-Presidente: Osni Cardoso dos Santos** 

Secretária: Marilei Inês S. Moreira

Vice Secretária: Ivone Kaleski Murante

Tesoureiro: Antônio Adolar Ribovski

Vice Tesoureiro: Irineu Niepçui

## **Conselho Fiscal Efetivo:**

- -Lauro Falkievicz
- -Sandro Bilinski
- -Edolar Pires de Lima

# **Conselho Fiscal Suplente:**

- -Neuza Falkievicz
- -Edenilson Edson Marciniack
- -Dirceu Sobczak

Rio Novo, Serra Preta e Rio Vermelho

25 de Novembro de 2009



Diretoria da Associação de Agricultores NOVO HORIZONTE "AGRICLOREA" de Colônia Ruthes e Colônia São Roque.

Eleita no dia 26 de Novembro de 2009, com mandato até o dia 26/11/2011.

#### **DIRETORIA**

**Presidente: Vilmar Sobczack** 

Vice-Presidente: Eloir Pechibilski

**Secretário: Edenir Boreck** 

Vice Secretário: Adenilse Stempóski Kumineck

Tesoureiro: João Maria Miranda das Neves.

**Vice Tesoureiro: Orestes Maissack** 

## **Conselho Fiscal Efetivo:**

- -Elisete Schroeder
- -Gilmar Krupacz
- -Jonas Cerilo Guedes

# **Conselho Fiscal Suplente:**

- -Silvino Maissack
- -Levino Sebastião Pereira dos Santos
- -Leili Kubiack



\_\_\_\_\_\_

Diretoria da Associação de Agricultores UNIDOS PARA SEMPRE de Rio Claro e Paiol Velho.

Eleita no dia 03 de setembro de 2009, com mandato até o dia 03/09/2011.

#### **DIRETORIA**

**Presidente: Carlos Alberto Schissel.** 

**Vice-Presidente:Nilton Becker** 

Secretário: Marcio Lavandovski

Vice Secretário: Marcos Schissel.

**Tesoureiro: Francisco de Assis França** 

Vice Tesoureiro:Felicio Shopinski

**Conselho Fiscal Efetivo:** 

- -Sidenir Schotka
- -Vilmar Schissel
- -Julia Tiska

**Conselho Fiscal Suplente:** 

- -Francisco de Assis Veiga
- -Natalia Hening
- -Leonilda Aparecida de França

# Rio Claro, Paiol Velho, 03 de setembro de 2009

